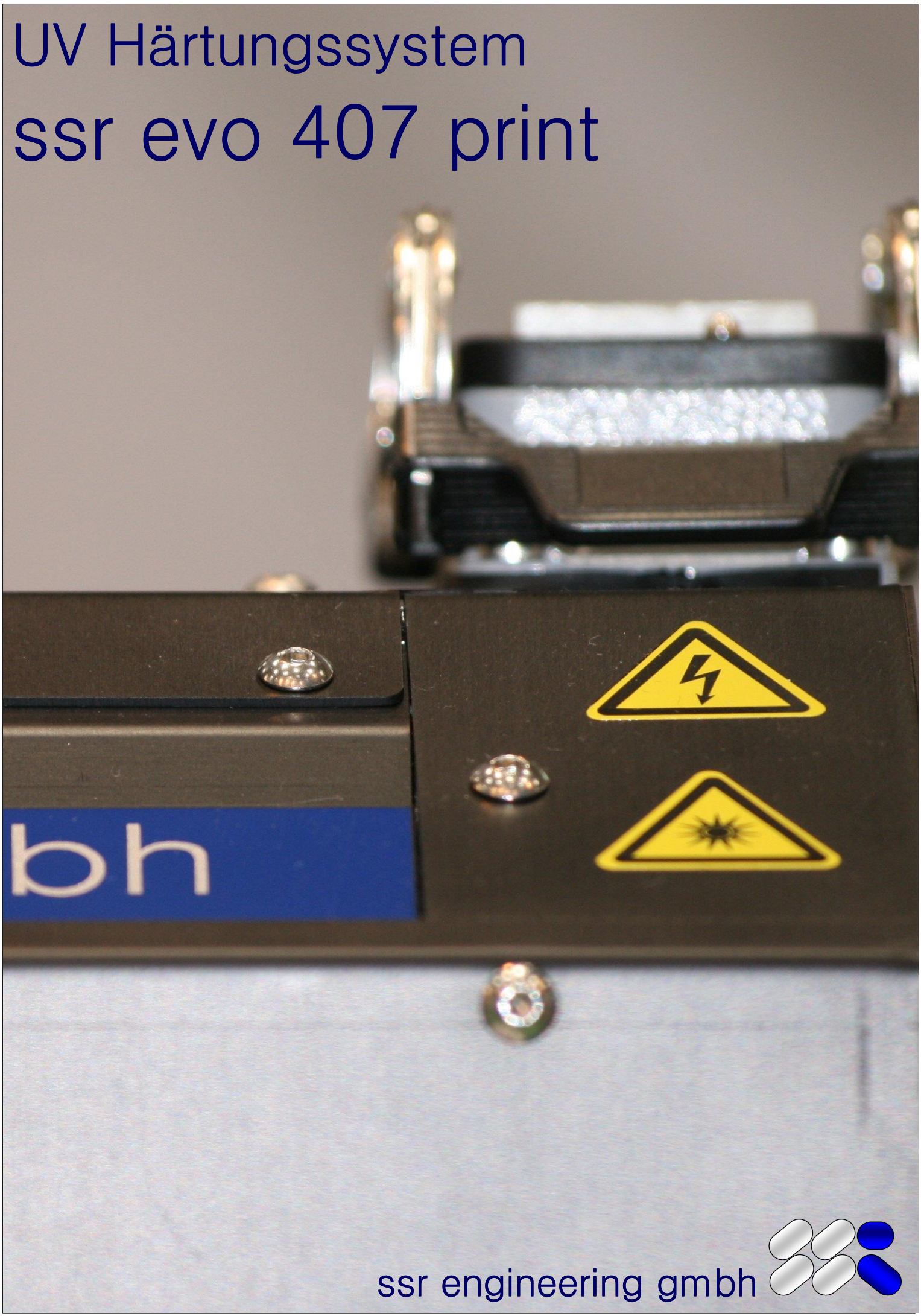
UV Härtungssystem

ssr evo 407 print



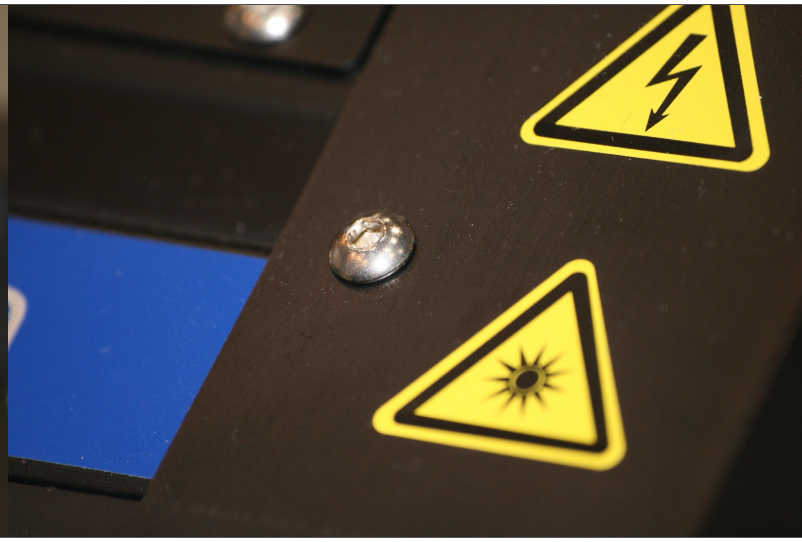
ssr engineering gmbh

ssr engineering gehört weltweit zu den Technologieführern, wenn es um innovative, leistungsfähige und zuverlässige Spezial-UV-Systeme geht. Durch langjährige Erfahrung besonders bei High-Tech Anwendungen, erfüllen unsere Systeme höchste Anforderungen an Prozesseigenschaften und Qualität.

ssr engineering UV Systeme der **evo 7 – Serie** sind für nahezu alle unterschiedlichen industriellen Anwendungen geeignet.

ssr evo 407 print – UV Härtungssysteme

Das UV System **ssr evo 407 print** wurde speziell für die Anforderungen der Grafischen-Industrie entwickelt. Es wird zur UV-Vernetzung von Klar- und Schutzlacken sowie von Siebdruckfarben eingesetzt. Die konsequente Umsetzung des kompakten Designs macht es zum Allrounder bei der Integration in neue und bestehende Produktionsanlagen.

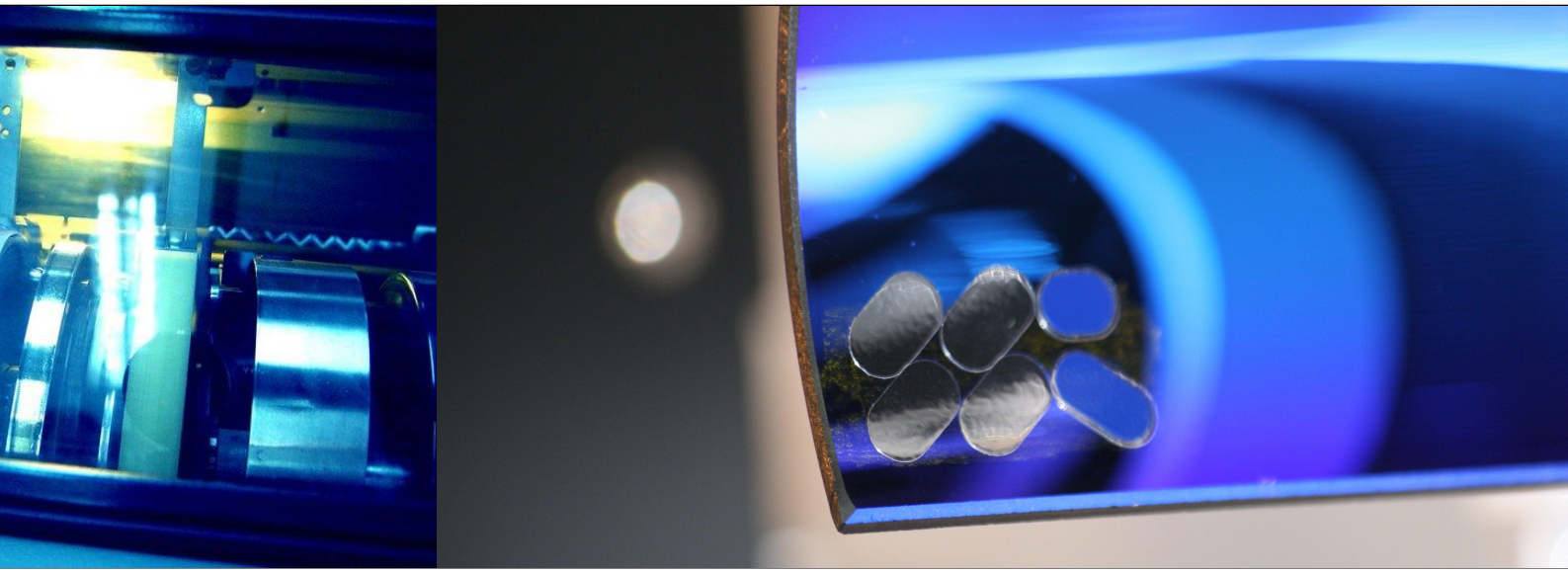


Der Einsatz unterschiedlicher UV Strahler garantiert ideale Prozesslicht-Eigenschaften für Ihre Anwendungen. Neben den ssr Standard-Strahlern steht auch eine Vielzahl unterschiedlicher Sonderstrahler zur Verfügung.

Hg spectrum	D spectrum	Ga spectrum
Hg Spektrum	D Spektrum	Ga Spektrum
ssr 400 Hg 400 OE 400 – 8 kW max	ssr 400 D 400 OE 400 – 8 kW max	ssr 400 Ga 200 OE 400 – 8 kW max
transparente & dünne Beschichtungen, Klarlacke	Klebeprozesse, hoch pigmentierte Systeme und dicke Schichten	dicke Lacke, pigmentierte Systeme und Sonderanwendungen

Die **„Selective Lambda Technology“** bietet eine sehr reine Prozessstrahlung im UV und UV-Vis Bereich und ermöglicht somit Härtungsprozesse mit minimaler thermischer Belastung. Hierdurch kann die wirksame UV-Dosis auf bis zu **500%** gesteigert werden.

Eine Homogenität von **± 3 %** im Belichtungsbereich ermöglicht statische und alternierende Belichtungsprozesse mit bisher unbekannter Präzision. Das **evo 407 print** eignet sich daher hervorragend für die Produktion von hochwertigen und empfindlichen Produkten.



Special features:

Alle ssr evo VII UV-Systeme bieten bestmögliche Leistungsfähigkeit und einzigartige Produkteigenschaften.

pure UV
keine IR Strahlung uf den Substraten

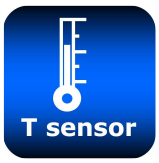
cool UV
sehr niedrige Substrat-temperaturen

shutter
mechanisches Shutter-System 0.1 Sek.

direct
optionale direkte Bestrahlung (dr-Version)

static
Homogenität ±3% für Taktprozesse

speed
hohe Leistung für schnelle Prozesse



T sensor
eingebauter Temperaur-Schutzschalter

air sensor
eingebauter Abluftschalter

lamp X
ssr schneller Lampenwechsel

Δ exhaust
Absaugung an System-Rückseite

BK – evo 7
BK 400 kompatibel für Nachrüstungen

200 spec. P
200 W/cm maximale spezifische Leistung

Technische Daten:

ssr evo 407 print		
Bestrahlungsbreite	400	mm
Belichtungsbereich	400 x 150	mm²
Kühlkonzept	Luft & Wasser kombiniert	
elektrische Daten		
Elektrische Leistung	8000	W
spezifische elektrische Leistung	200	W/cm
Vorschaltelektroniken		
BLP 59, 3~400 V, PE	7,5	kW
SLP 80, 3~400 V, N, PE	8	kW
Kühlluftversorgung (Abluft)		
Absaugung	print	
Kühlluft	150 – 200	m³/h
Schlauchanschluss	Ø 60	mm
Druckverlust im System	400 – 800	Pa
Schaltpunkt des Sicherheitschalters	140	m³/h
Kühlwasserversorgung		
Kühlwasser	3 – 4	l/min
max. Vorlauftemperatur	21	°C
Druckverlust im System	ca. 1,5	bar
Schaltpunkt Temperaturschalter	ca. 55	°C
Nachrüstungen		
plug´n´play Lösung zum Austausch von BK 400 UV-Systemen		
Maße und Gewicht		
Abmessungen [L x B x H]	575 x 200 x 160	mm
Gewicht	15	kg
OEM Systeme		
UV System ssr evo 407 black line	print	
Vorschaltelektronik	BLP	SLP 80
Strahler	400 Hg 200	400 D 200
Hochspannungsleitung 3 kV	3 m	6 m
Kombistecker evo VII	inklusive	

©

ssr engineering gmbh
Hansastr. 1
D-59557 Lippstadt – Germany

phone: +49.(0)2941/2848-555
fax: +49.(0)2941/2848-566
mailto: contact@ssr-engineering.de

www.ssr-engineering.de